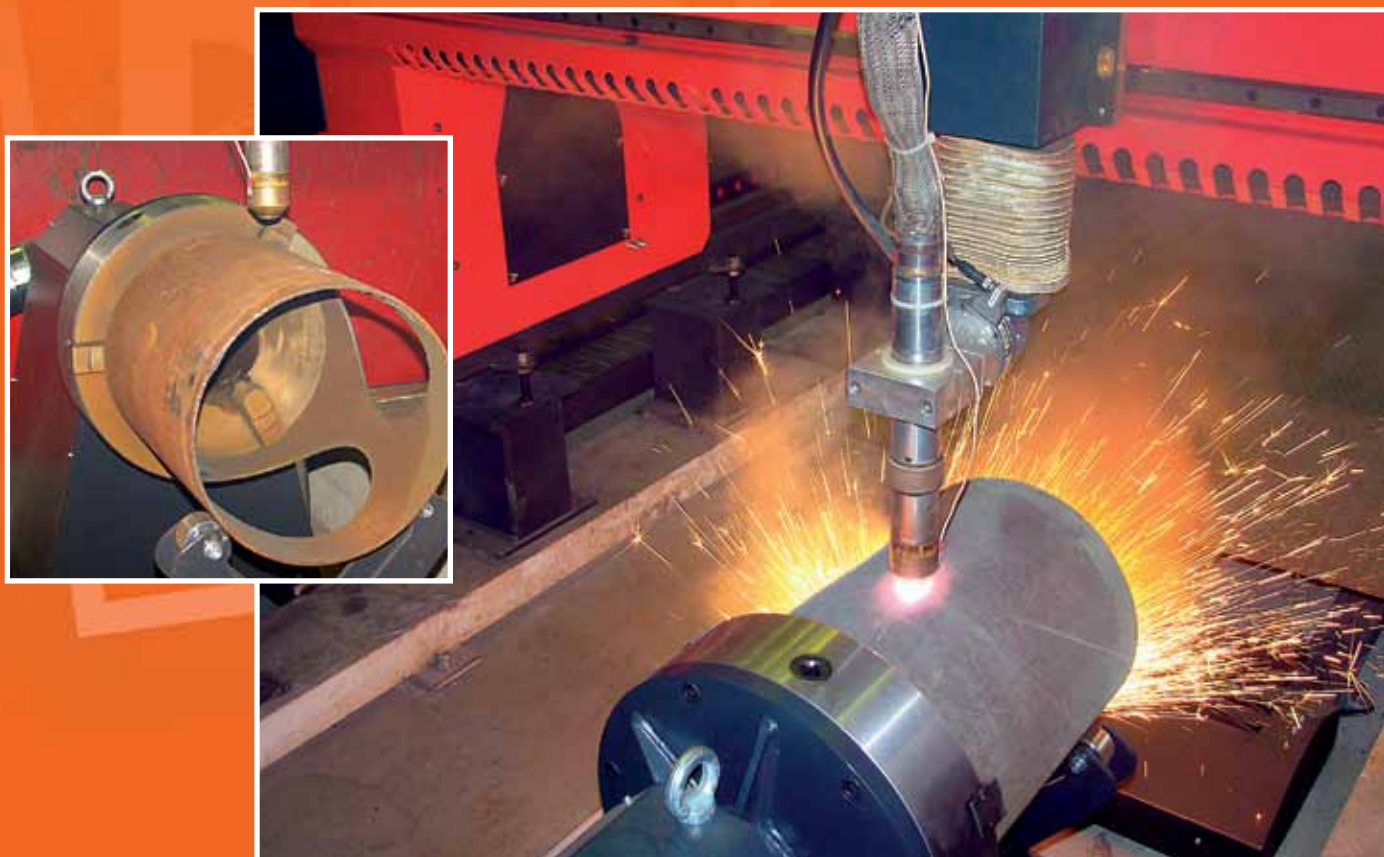


CNC PÁLICÍ CENTRUM RUM 2500 P

Rychlé a přesné řešení pro naše klienty v oboru dělení kovových materiálů plazmou jsme rozšířili o další rozměr



Klientům nyní nabízíme navíc řezání trubek a otvorů v trubkách a to v těchto parametrech:

- průměr trubky 50-600 mm
- délka trubky do 3 000 mm
- tloušťka materiálu do 20 mm

Standardně nabízíme dělení materiálu plazmou na CNC pálicím centru RUM 2500 P, které zvládne:

- maximální pálicí rozměr až 2 100 x 6 000 mm
- dělí standardní ocel do tloušťky 65 mm
- dělí nerezovou ocel do tloušťky 50 mm

Metoda plazmového dělení je vhodná pro řezání hran, obrysů, vícenásobné řezání (použití více hořáků), řezání otvorů, přerušované řezání atd. Dovoluje použít velmi vysokou řeznou rychlost v závislosti na materiálu a tloušťce. Tímto způsobem je možno řezat téměř všechny kovové materiály, omezením je jen tloušťka materiálu.

CNC RUM 2500 P obsahuje pálicí stroj s oboustranným vedením, vybaveným výkonnými servopohony pro rychlé a přesné řezání. Tento stroj je vybaven plazmovým zdrojem Hypertherm HPR 260.

Celé pálicí centrum je zaváženo 2 tunovým zdvihadlem.

Programátor je schopen celé pálicí plány přenášet přes kabel přímo do pálicího centra i ze vzdálenějšího místa. Tato dvě pracoviště jsou tedy schopna pracovat zcela nezávisle a samostatně.



www.dsd-dostal.cz * info@dsd-dostal.cz * fax: 581 711 238
Pavel Janovský * tel.: 778 492 625 * e-mail: pjanovsky@dsd-dostal.cz * mobil: 734 310 037